

Brochure produit

04.09.2026

SAUTER HMO

Des fonctionnalités avancées pour les applications professionnelles

FRANÇAIS



CONTACT

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Germany

+49 7433 9933-0
info@kern-sohn.com
www.kern-sohn.com



EXEMPLE D'APPLICATION



FRANÇAIS

CARACTÉRISTIQUES

- Écran tactile de LCD avec crayon tactile
- Identification automatique du capteur en connexion avec le SAUTER HMO
- Mobilité : Le SAUTER HMO offre un maximum de mobilité et de flexibilité dans l'utilisation par rapport en regard des appareils de table fixe et aux duromètres avec capteurs internes
- Essais dans toutes les directions de contrôle (360°) en définissant la direction d'impact sur l'appareil
- Bague USB pour connexion à l'imprimante et pour rechargement de la batterie
- Bloc de référence de dureté inclus
- Mémoire des données interne pour jusqu'à 500 valeurs
- Fonction mini statistiques : indique la valeur de mesure, la valeur moyenne, la différence entre les valeurs maximales et minimales, la date et l'heure
- Affichage des valeurs mesurées : Rockwell (B et C), Vickers (HV), Brinell (HB), Leeb (HL), résistance à la traction (MPa)
- Conversion des unités automatique : Le résultat de la mesure est automatiquement converti dans les unités de dureté mentionnées
- Livré dans une mallette de transport robuste

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Précision: $\pm 1\%$ à 800 HLD (± 6 HLD)
- Plaque de mesure résistance à la traction : 375–2639 MPa (acier)
- Le poids plus petit spécifique sur un sous-sol solide : Capteur D + DC : 2 kg avec accouplement fixe
- Épaisseur plus mince mesurable : Capteur D + DC : 3 mm avec accouplement sur base fixe
- Le plus petit rayon de courbure de l'objet d'essai (concave/convexe) : 50 mm (avec anneau de stabilisation : 10 mm)
- Dimensions totales L×P×H 24×83×135 mm
- Fonctionnement sur batterie interne, autonomie jusqu'à 50 h sans rétroéclairage, temps de chargement env. 8 h, de série
- Bloc d'alimentation inclus
- Poids net env. 4,6 kg

PRINCIPAUX DOMAINES D'APPLICATION

- Industrie automobile
- Travail des métaux et construction métallique
- Industrie de l'énergie et des centrales électriques
- Industrie du pétrole et du gaz
- Aéronautique et aérospatial

PICTOGRAMMES

De série



Option



APERÇU DES MODÈLES

Modèle	Capteur	Plaque de mesure [Min]	Plaque de mesure [Max]	Lecture [d]
HMO	• D	170	960	1

ACCESSOIRES

Modèle	Description
AHMO D	Capteur de rebondissement externe (Type D) AHMO D SAUTER
AHMO D02	Plaque de comparaison de la dureté AHMO D02 (D/DC, 790 $\pm$ 40 HL)
AHMO D03	Plaque de comparaison de la dureté AHMO D03 (D/DC, 630 $\pm$ 40 HL)
AHMO D04	Plaque de comparaison de la dureté AHMO D04 (D/DC, 530 $\pm$ 40 HL)

Modèle	Description
AHMO DC	Capteur de rebondissement externe (Type DC) SAUTER AHMO DC
AHMR 01	Anneaux de fixation Leeb AHMR 01
HMO-A04	Câble HMO-A04

SERVICES

Modèle	Description
961-131	Certificat d'étalonnage usine 961-131
961-132	Certificat d'étalonnage usine pour le bloc de référence KERN 961-132
970-109	Extension de garantie (+2 ans) 970-109

Aperçu des pictogrammes KERN

	Bloc d'étalonnage : standard pour l'ajustage de l'appareil de mesure
	Mémoire : Emplacements de mémoire internes à l'appareil, par ex. les poids de tare, les données de mesure, les données d'article, PLU etc.
	Statistiques : l'appareil calcule à partir des valeurs de mesure enregistrées des statistiques, telles que la valeur mesurée ou la moyenne etc.
	Imprimante : une imprimante peut être raccordée à l'appareil pour imprimer les données de mesure
	Mesure avec plage de tolérance (fonction Checkweighing) : valeurs limites supérieure et inférieure programmables, par exemple pour le tri, le portionnement ou la mesure de revêtements ou d'épaisseurs de matériaux. Le processus est accompagné d'un signal acoustique et/ou optique
	Fonctionnement avec batterie : Ensemble rechargeable
	Bloc d'alimentation secteur: 230 V/50 Hz. En série standard UE, CH. Sur demande aussi en série GB, USA ou AUS
	Livraison du colis par service de messagerie : le délai de préparation interne du produit est d'un jour
	Calibrage en usine (ISO) : la durée du calibrage en usine est de 4 jours ouvrables