

Brochure produit

05.09.2026

SAUTER FM 500G

Appareil électronique de test de pierre tombale pour applications professionnelles

FRANÇAIS



CONTACT

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Germany

+49 7433 9933-0
info@kern-sohn.com
www.kern-sohn.com

CARACTÉRISTIQUES

- Pour contrôler la stabilité des pierres tombales selon VSG 4.7
- Idéal pour les inspections documentées des tailleurs de pierre
- Mémoire des données interne pour jusqu'à 500 valeurs mesurées
- Idéale pour les mesures de série avec transmission ultérieure des données à un ordinateur
- Affichage reversible avec écran rétroéclairé
- Grande autonomie (plus de 8 heures), qui permet d'utiliser l'appareil en mobile pendant plus d'une journée
- Fonction de valeur limite : permet de programmer une valeur limite de stabilité. Si cette valeur est dépassée, l'appareil émet un signal visuel. Ainsi, il n'est plus nécessaire de lire le résultat de la mesure
- Fonction Peak-Hold pour saisir la valeur de pointe et/ou fonction track pour affichage continue de mesure
- Indication de capacité : Une bande lumineuse croissante indique la plage de mesure encore disponible
- Poignée en acier inox avec revêtement en caoutchouc pour un maniement sûr
- Large plaque d'appui avec surface en caoutchouc mousse, pour ne pas rayer la pierre tombale
- Boîtier métallique robuste pour une utilisation permanente dans des conditions environnementales difficiles

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Taux de transmission vers le PC : env. 25 valeurs de mesure par seconde
- Exactitude de mesure : 0,2% du [Max]
- Protection de surcharge : 120% du [Max]
- Dimensions totales L×P×H 71×31×180 mm
- Filetage mâle M6
- Fonctionnement sur batterie interne, de série, autonomie jusqu'à 10 h sans rétroéclairage, temps de chargement env. 8 h
- Bloc d'alimentation externe, pour le raccordement à la prise USB-C, de série
- Poids net env. 0,35 kg

PRINCIPAUX DOMAINES D'APPLICATION

- Administration des cimetières
- Organismes de contrôle technique et experts
- Tailleurs de pierre
- Paysagisme et horticulture

PICTOGRAMMES

De série



Option



APERÇU DES MODÈLES

Modèle	Plage de mesure [Max]	Lecture [d]
FM 500G	500 N	0,2 N

ACCESSOIRES

Modèle	Description
AC 02	Tête sphérique SAUTER AC 02 (Radius de sphère : 5 mm / 8 mm 2 pièces)
AC 02R	Accessoires de mesure de la force AC 02R
AC 14	Pince de tension à vis avec mâchoires AC 14 (jusqu'à 500 N largeur 16 mm envergure 4 mm 2 pièce)
AC 14R	Pince de tension à vis avec mâchoires AC 14R (jusqu'à 500 N largeur 16 mm envergure 4 mm 1 pièce)
AC 17	Pince de tension à vis avec mâchoires AC 17 (jusqu'à 500 N largeur 8 mm envergure 2,5 mm 2 pièce)
AC 17R	Pince de tension à vis avec mâchoires AC 17R (jusqu'à 500 N largeur 8 mm envergure 2,5 mm 1 pièce)
AC 22	Pince de tension à vis avec mâchoires AC 22 (jusqu'à 500 N largeur 30 mm envergure 3 mm 2 pièce)
AC 22R	Pince de tension à vis avec mâchoires AC 22R (jusqu'à 500 N largeur 30 mm envergure 3 mm 1 pièce)
AC 43	Accessoires standard AC 43
AD 9001	Pince de tension à vis avec mâchoires AD 9001 (jusqu'à 100 N largeur 15 mm envergure 8 mm 1 pièce)
AD 9005	Pince de tension à vis avec mâchoires AD 9005 (jusqu'à 400 N largeur 25 mm envergure 8 mm 1 pièce)
AD 9016	Pince de tension à vis avec mâchoires AD 9016 (jusqu'à 1 kN largeur 30 mm envergure 10 mm 1 pièce)
AE 01	Pince standard AE 01
AE 02	Pince standard AE 02
AE 03	Pince de tension de la bande AE 03 (jusqu'à 500 N largeur 40 mm envergure 2,5 mm 1)

Modèle	Description
AE 04	Pince de tension de la bande AE 04 (jusqu'à 500 N largeur 15 mm envergure 6 mm 1)
AE 05	Pince de tension pour cordes et fils AE 05 (jusqu'à 500 N largeur envergure 2,5 mm 1)
AE 06	Terminal de tirage de câble AE 06
AE 07	Pince à coin avec mâchoires AE 07 (jusqu'à 500 N largeur 14 mm envergure 6 mm 1)
AE 500	Pince de tension à vis avec mâchoires AE 500
AFK 02	Poignée en acier inoxydable avec revêtement en plastique AFK 02
AFM 05	Adaptateur AFM 05 (Filetage mâle M10 Trou fileté M6)
AFM 06	Adaptateur AFM 06 (Trou fileté M10 Trou fileté M6)
AFM 07	Adaptateur AFM 07 (Filetage mâle M10 Trou fileté M6)
AFM 12	Adaptateur AFM 12 (Trou fileté M6 Trou fileté M6)
AFM 15	Adaptateur AFM 15 (Trou fileté M12 Trou fileté M6)
FL-A03	Batterie FL-A03
FL-A04	Câble FL-A04
FS-E07	Unité d'alimentation électrique EURO FS-E07
RFL-3001	Écran LCD RFL-3001
RFL-4001	Feuille d'affichage RFL-4001
YKA-01	Schuko>Adaptateur d'alimentation à fiche britannique YKA-01
YKT-01	Imprimante à aiguilles YKT-01

SOFTWARE

Modèle	Description
AFH FAST	Logiciel de transmission des données pour les mesures de force-temps, AFH FAST
AFH LD	Logiciel de transmission de données pour les mesures de force-déplacement AFH LD
Sauter Readout	Logiciel de transmission des données Sauter Readout

SERVICES

Modèle	Description
961-161	Certificat d'étalonnage usine 961-161 (traction N)
961-261	Certificat d'étalonnage usine 961-261 (compression N)
961-361	Certificat d'étalonnage usine 961-361 (traction, compression N)

Modèle	Description
963-161	Certificat d'étalonnage DAkkS 963-161 (direction de force traction unité résultat de mesure N procédure d'étalonnage DKD-R 3-3 - séquence A)
963-261	Certificat d'étalonnage DAkkS 963-261 (direction de force compression unité résultat de mesure N procédure d'étalonnage DKD-R 3-3 - séquence A)
963-361	Certificat d'étalonnage DAkkS 963-361 (direction de force traction, compression unité résultat de mesure N procédure d'étalonnage DKD-R 3-3 - séquence A)
970-104	Extension de garantie (+2 ans) 970-104

Aperçu des pictogrammes KERN

	Fonction Peak-Hold : mesure de la valeur de pic au sein d'une procédure de mesure
	Mémoire : Emplacements de mémoire internes à l'appareil, par ex. les poids de tare, les données de mesure, les données d'article, PLU etc.
	Interface de données USB : pour le raccordement à une imprimante, un PC ou d'autres périphériques
	Mesure avec plage de tolérance (fonction Checkweighing) : valeurs limites supérieure et inférieure programmables, par exemple pour le tri, le portionnement ou la mesure de revêtements ou d'épaisseurs de matériaux. Le processus est accompagné d'un signal acoustique et/ou optique
	ZERO : remise à zéro de l'affichage
	Fonctionnement avec batterie : Ensemble rechargeable
	Calibrage en usine (ISO) : la durée du calibrage en usine est de 4 jours ouvrables
	Étalonnage accrédité (DKD) : la durée de l'étalonnage accrédité est de 3 jours ouvrables