

Brochure produit

05.09.2026

SAUTER JCT 100

Mesureur digital d'épaisseur des revêtements nouvelle génération

FRANÇAIS



CONTACT

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Germany

+49 7433 9933-0
info@kern-sohn.com
www.kern-sohn.com



EXEMPLE D'APPLICATION



CARACTÉRISTIQUES

- Détermine avec précision l'épaisseur des couches de peinture ou de vernis sur des matériaux de base en fer et sans fer
- La combinaison des méthodes de mesure magnétique et à courants de Foucault permet une précision et une flexibilité particulièrement élevées. Le matériau de base est détecté automatiquement
- Performance stable et fiable et mesure non destructive
- Plage de mesure jusqu'à 2000 μm
- Capteur à faible usure grâce aux technologies de pointe
- Étalonnage à un point ou deux points
- Mesure individuelle et multiple pour une évaluation bonne/mauvaise. L'affichage LED tricolore indique l'attribut de la valeur actuelle (vert : qualifié, rouge : en dessous de la valeur limite, jaune : au-dessus de la valeur limite)
- L'écran pivote automatiquement, ce qui facilite la lecture des valeurs mesurées sous différents angles pour l'utilisateur ; il est aussi possible de le verrouiller manuellement
- Diversité des fonctions : mode automobile, transmission vocale, app pour connexion sans fil (pour Android, pas de support iOS) et lampe de poche LED
- Principaux domaines d'application : mesure de l'épaisseur de couche sur les métaux dans l'industrie et la recherche, par exemple dans l'industrie automobile, la transformation des métaux, la peinture et l'inspection
- Livraison dans une mallette pratique

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Exactitude de mesure : 2% du [Max]
- Épaisseur minimale du matériau de base : 300 µm
- Unités éligibles : µm inch (mil)
- Avec capteur interne
- Mémoire interne de données pour 55 fichiers (avec jusqu'à 60 valeurs individuelles)
- Dimensions totales L×P×H 152×65×35 mm
- Poids net env. 0,20 kg

PRINCIPAUX DOMAINES D'APPLICATION

- Industrie automobile
- Galvanisation et traitement des métaux
- Construction navale et aéronautique
- Laboratoires et contrôle qualité
- Construction et chantiers

PICTOGRAMMES

De série

Option



APERÇU DES MODÈLES

Modèle	Plage de mesure [Max]	Lecture [d]	Type de capteur
JCT 100	2000 µm	0,1 µm	• FE • NFE

ACCESSOIRES

Modèle	Description
ATB-US07	Ajustement des feuilles ATB-US07

SERVICES

Modèle	Description
961-112	Certificat d'étalonnage usine 961-112

Modèle	Description
970-016	Extension de garantie (+3 ans) 970-016

Aperçu des pictogrammes KERN

	Fonction Peak-Hold : mesure de la valeur de pic au sein d'une procédure de mesure
	Mode balayage : Saisie des données de mesure et affichage continu à l'écran
	Mémoire : Emplacements de mémoire internes à l'appareil, par ex. les poids de tare, les données de mesure, les données d'article, PLU etc.
	Interface de données USB : pour le raccordement à une imprimante, un PC ou d'autres périphériques
	Statistiques : l'appareil calcule à partir des valeurs de mesure enregistrées des statistiques, telles que la valeur mesurée ou la moyenne etc.
	Logiciel : pour la transmission des données de mesure de l'appareil vers un ordinateur
	Unités de mesure commutables, par ex. vers des unités non métriques
	Mesure avec plage de tolérance (fonction Checkweighing) : valeurs limites supérieure et inférieure programmables, par exemple pour le tri, le portionnement ou la mesure de revêtements ou d'épaisseurs de matériaux. Le processus est accompagné d'un signal acoustique et/ou optique
	Fonctionnement avec batterie : Ensemble rechargeable
	Livraison du colis par service de messagerie : le délai de préparation interne du produit est d'un jour
	Calibrage en usine (ISO) : la durée du calibrage en usine est de 4 jours ouvrables