

Brochure produit

04.09.2026

SAUTER TI-D

Banc d'essai à levier avec plaque de base en verre pour des essais de dureté répétitifs

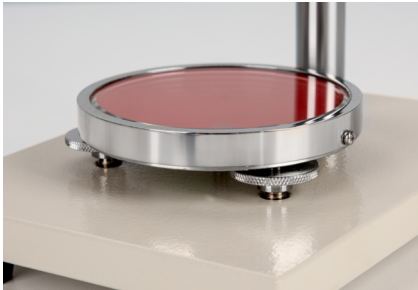
FRANÇAIS



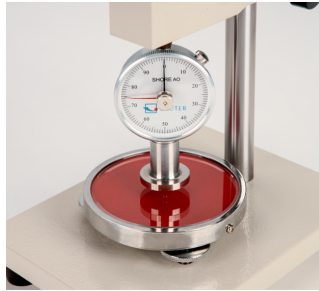
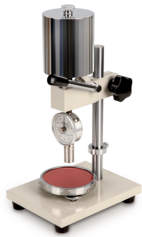
CONTACT

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Germany

☎ +49 7433 9933-0
✉ info@kern-sohn.com
🌐 www.kern-sohn.com



EXEMPLE D'APPLICATION



FRANÇAIS

CARACTÉRISTIQUES

- Adapté au contrôle de dureté Shore des plastiques, cuirs etc.
- Plaque en verre : Exactitude de mesure élevée par la dureté plus forte de la plaque de base en verre
- Construction mécanique : Le design robuste permet des mouvements de mesure précis
- Attachement de nivellement : pour un exacte nivellement du plateau de base, p. ex. pour objets d'essai non homogènes
- Duromètre non inclus
- Utilisation :
 1. Le duromètre SAUTER HBD est fixé en position suspendu
 2. En abaissant le levier, la pointe de mesure du duromètre est enfoncée de manière définie dans l'objet d'essai
 3. L'abaissement du levier libère le poids de contrôle, qui enfonce alors par son poids (cf. force de contrôle de mesure de la dureté) la pointe de mesure dans l'objet à contrôler
- La précision du résultat de mesure avec ce banc d'essai est environ 25 % de plus exacte qu'une mesure à la main

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Longueur maximale de course : 15 mm
- Hauteur maximale de l'objet d'essai : 60 mm
- Table d'essai $\varnothing$ 75 mm
- Dimensions totales L×P×H 150×200×400 mm
- Poids net env. 8 kg

PRINCIPAUX DOMAINES D'APPLICATION

- Technique des matières plastiques
- Technique médicale
- Industrie automobile
- Industrie de l'emballage
- Industrie alimentaire

PICTOGRAMMES

De série



APERÇU DES MODÈLES

Modèle	Échelles de dureté	Force de contrôle de mesure de la dureté	Hauteur de l'objet d'essai [Max]
TI-AC	• Shore A	10 N	60 mm
TI-ACL	• Shore A	10 N	290 mm
TI-D	• Shore D	50 N	60 mm
TI-DL	• Shore D	50 N	290 mm

SERVICES

Modèle	Description
970-016	Extension de garantie (+3 ans) 970-016

Aperçu des pictogrammes KERN



Livraison du colis par service de messagerie : le délai de préparation interne du produit est d'un jour